



7° edizione

Borsa  
di studio  
Giannino  
Furlan

**QUADERNI  
di VIAGGIO**



**Incontro con i vincitori della  
Borsa di studio Giannino Furlan  
#7 Quaderni di Viaggio**

**CONFERENZA E VISITA**

**domenica 27 ottobre 2019 alle ore 17.00  
Saletta della Bcc pordenonese  
Via Mazzini 47/D - Pordenone**

***Mariacristina D'Oria***

*con la proposta: Scenes from America Deserta*

***Luca Visintini***

*con la proposta: Gli spazi della bicicletta. I casi modello di Copenaghen*

***Simone Bet***

*con la proposta: La città pianificata e l'utopia della società ideale. Il caso studio di Brasilia*

Ore 18.30 visita alla mostra

Ore 19.00 conclusione evento

**Iscrizioni entro le ore 12.00 di venerdì 25 ottobre 2019 tramite il portale della formazione [im@teria](mailto:im@teria)**

**L'evento avrà luogo solo al raggiungimento di numero 15 partecipanti**

**N. 2 CFP a fronte dell'intera partecipazione all'evento**