

## PREVENTIVO ECONOMICO

## PROVENTI

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
50	100	Contributi a carico degli iscritti	€178.310,00	€176.915,00
50	200	Entrate derivanti dalla vendita di beni e dalla prestazione di servizi	€8.400,00	€10.300,00
50	300	Redditi e proventi patrimoniali		€40,00
50	400	Poste correttive e compensative di uscite	€5.000,00	€5.000,00
50		<i>COMPONENTI FINANZIARI</i>	€ 191.710,00	€ 192.255,00
<b>TOTALE PROVENTI</b>			<b>€191.710,00</b>	<b>€192.255,00</b>
<i>DISAVANZO ECONOMICO</i>				
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>			<b>€191.710,00</b>	<b>€192.255,00</b>

## PREVENTIVO ECONOMICO

## COSTI

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
70	100	Spese per gli organi dell'ente	€23.344,00	€23.506,00
70	200	Stipendi e compensi	€51.627,00	€51.166,00
70	210	Oneri sociali	€13.000,00	€13.000,00
70	220	Trattamento fine rapporto	€3.636,00	€3.135,00
70	230	Altri costi del personale	€1.200,00	€1.200,00
70	300	Uscite per l'acquisto di beni di consumo e servizi	€40.700,00	€40.800,00
70	400	Uscite per prestazioni istituzionali	€12.660,00	€14.260,00
70	440	Costi per Consulenze	€12.550,00	€11.000,00
70	450	Costi per attività culturali e formazione	€21.100,00	€21.150,00
70	500	Oneri finanziari	€5.800,00	€5.800,00
70	700	Oneri tributari	€500,00	€500,00
70	900	Spese non classificabili in altre voci	€3.593,00	€3.738,00
70		<b>COMPONENTI FINANZIARI</b>	<b>€ 189.710,00</b>	<b>€ 189.255,00</b>
81	200	Ammortamento mobiti, attrezzature ed arredi	€400,00	€400,00
81	600	Ammortamento software	€200,00	€200,00
81		<b>AMMORTAMENTI</b>	<b>€ 600,00</b>	<b>€ 600,00</b>
<b>TOTALE COSTI</b>			<b>€190.310,00</b>	<b>€189.855,00</b>
<i>AVANZO ECONOMICO</i>			€1.400,00	€2.400,00
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>			<b>€191.710,00</b>	<b>€192.255,00</b>